

Preparación de la Superficie

La preparación adecuada de la superficie es de importancia crítica para el rendimiento a largo plazo del ARC 797(E).

La superficie preparada de concreto debe estar estructuralmente sólida, habiéndose eliminado completamente los contaminantes y habiéndose logrado una aspereza mayor al de un perfil ICRI CSP 3 (similar al acabado con papel de lija de grano 60). Con el imprimador ARC 797(E), la superficie puede estar húmeda pero no mojada; es decir, no tiene que haber agua estancada.

Se requiere una **barrera de vapor** para la aplicación en *losas en gradiente*. Si no hay una barrera de vapor, resulta esencial verificar si hay transmisión de vapor.

Métodos de Limpieza de la Superficie y Perfilado

Limpieza con chorro de agua	Escarificación	Desbaste
Granallado con microesferas de acero	Granallado seco	Esmerilado

Específico para Concreto Antiguo

Elimine minuciosamente todos los contaminantes de la superficie, incluidos:

Recubrimientos antiguos	Polvo	Exudación
Sales solubles	Concreto suelto	Contaminantes Hidrofóbicos

Elimine la grasa, los aceites y la mugre lavando la superficie de concreto con un limpiador alcalino emulsificante a base de agua; enjuague minuciosamente.

Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

Específico para Concreto Nuevo

Permita un curado mínimo de 28 días del concreto nuevo antes de la preparación. Emplee uno o más de los Métodos de Limpieza de la Superficie indicados más arriba.

Mezclado

Los componentes del imprimador 797 deben ser previamente medidos en la proporción apropiada, de acuerdo con la correcta proporción de mezclado del producto.

Añada la Parte B a la Parte A, y mezcle muy bien, hasta que quede transparente.

Tiempo de Trabajo/Vida Útil Después de Preparar la Mezcla

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
Imprimador ARC 797(E)	65 min.	40 min.	30 min	18 min.

Aplicación

- El ARC 797(E) puede utilizarse como sellador autónomo en una aplicación de varias capas o como imprimador para otros recubrimientos ARC con excepción del Kit de Sistema NVE o la capa de velo NVE.
- Para el caso de sustratos verticales y aplicaciones en donde el concreto es muy poroso, puede resultar necesario realizar una imprimación doble del área aplicando dos manos como húmedo sobre húmedo.
- Aplique el ARC 797(E) uniformemente con un espesor de película húmeda de 175-250 µm (7-10 milésimas de pulgada), utilizando una brocha, un rodillo, un escurridor o un sistema de aspersión, a la superficie de concreto recientemente preparada. No permita que ocurra la acumulación de imprimador.

- Si está aplicando la capa superior o utilizando en una aplicación de varias capas, no coloque imprimador en más área superficial de la que pueda ser recubierta con una capa superior dentro de un período de 4 horas, dependiendo de las condiciones medioambientales.
- Aplique todo el imprimador mezclado antes del final del tiempo de trabajo, en base a los valores del cuadro que aparece a continuación.
- Para reducir la posibilidad de desgasificación/ampollado por vapor, el ARC 797(E) no deberá instalarse mientras está aumentando la temperatura del concreto. Para evitar este problema en aplicaciones al aire libre, es mejor instalar en las últimas horas de la tarde o por la noche.
- Aplique todo el imprimador mezclado antes del final del tiempo de trabajo, en base a los valores del cuadro que aparece a continuación.
- Antes de su estado de curado final de recubrimiento, ARC 797(E) puede ser recubrirse con cualquiera de los materiales epoxi ARC con la excepción de los recubrimientos ARC a base de éster de vinilo.
- Tenga en cuenta que ARC 791(E) y ARC 988(E) deben aplicarse poco después de la aplicación de la imprimación 797(E). La imprimación debe estar todavía pegajosa antes de aplicar ARC 791(E) y ARC 988(E).

Cobertura/Rendimiento

Espesor	Tamaño de la unidad	Cobertura
250 µm (10 milésimas de pulgada)	16 litros	64,00 m ² (688,90 ft ²)

Tabla de Curado

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C
	50 °F	60 °F	77 °F	90 °F
Seco al Tacto	9 hrs.	8 hrs.	7 hrs.	6 hrs.
Carga Ligera	36 hrs.	30 hrs.	24 hrs.	18 hrs.
Fin de Capa Adicional	50 hrs.	40 hrs.	34 hrs.	24 hrs.
Carga Total	96 hrs.	84 hrs.	72 hrs.	36 hrs.
Curado Químico Total	9 días	8 días	7 días	6 días

Puede lograrse rápidamente las propiedades químicas completas mediante un curado forzado. Para realizar un curado forzado, permita primero que el material esté seco al tacto, y luego caliente hasta 70 °C (158 °F) durante 4 horas.

Limpieza

Utilice solventes comerciales (acetona, xileno, alcohol, metiletil cetona) para limpiar las herramientas inmediatamente después de usarlas. Una vez curado, el material deberá ser eliminado por abrasión.

Seguridad

Antes de usar cualquier producto, revise la hoja de datos de seguridad (Safety Data Sheet, SDS) o la ficha de seguridad apropiada para su área. Siga los procedimientos estándares de entrada y trabajo en espacios confinados, si aplican.